



**ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL
CÂMARA MUNICIPAL DE VEREADORES DE CAMPESTRE DA SERRA**

DECRETO LEGISLATIVO Nº 02/2019, DE 14 DE MAIO DE 2019.

Institui o "Certificado Motorista Destaque do Ano" no Município de Campestre da Serra - RS e dá outras providências.

A PRESIDENTE DA CÂMARA MUNICIPAL DE VEREADORES DE CAMPESTRE DA SERRA - RS, faz saber que, em cumprimento ao disposto no art. 16, II "e" do Regimento Interno, e Lei Orgânica Municipal, a Câmara Municipal aprovou e eu promulgo o seguinte Decreto:

Art. 1º - Fica instituído o **Certificado Motorista Destaque do Ano** a ser outorgado pela Câmara de Vereadores do Município de Campestre da Serra, nas condições estabelecidas neste Decreto.

Parágrafo Único - A distinção será conferida em julho, mês que se comemora o Dia do Motorista, em Sessão Solene da Câmara de Vereadores, em horário que antecede a segunda Sessão Ordinária do referido mês.

Art. 2º - O Certificado Motorista Destaque do Ano será concedido anualmente a um(a) motorista, residente no Município de Campestre da Serra, de reconhecidos serviços prestados no transporte Nacional e Internacional.

Art. 3º - A escolha do homenageado será realizada por uma Comissão Especial designada para tal fim, formada até a primeira quinzena do mês de junho, integrada por 05 (cinco) membros, com a seguinte composição:

- a) 01 (um) representante da Secretaria Municipal de Obras;
- b) 01 (um) representante da Associação dos Motoristas;
- c) 01 (um) representante da Câmara Municipal de Vereadores;
- d) 01 (um) representante do Posto de Combustíveis 78;
- e) 01 (um) representante do Grupo da 3ª Idade(Unidos pela Esperança).


Parágrafo Único - O Presidente(a) do Legislativo será responsável pela coordenação do processo de votação, tendo direito a voto apenas quando houver empate.

Art. 4º - O nome do motorista indicado pela Comissão Especial será encaminhado à Mesa Diretora da Câmara de Vereadores até o final do mês de Junho, que providenciará a homenagem.

Art. 5º - As despesas decorrentes do presente Decreto correrão à conta das dotações orçamentárias próprias.

Art. 6º - Este Decreto Legislativo entrará em vigor na data de sua publicação.

Câmara de Vereadores de Campestre da Serra – RS, 14 de Maio de 2019.



Taise Benato Rech

Presidente do Legislativo

Registre-se e publique-se

em 14/05/2019.